



ROTHERM 2000

INSTRUCTIUNI DE FOLOSIRE



1. DESCRIERE APARAT

ROTHERM 2000 indeplineste prevederile C.E. si a fost premiat ca produs "Testat la Calitate si Protectie" de catre "Asociatia Germania de Supraveghere Tehnica".

Acest aparat este conceput in particular pentru lucrari, modificari si reparatii in incaperi deja locuite sau unde exista un risc de incendiu.

ROTHERM 2000 este proiectat pentru realizarea mai usoara si productiva a lipirilor moi, fara a mai fi necesara folosirea protectiei.

2. MASURI DE PRECAUTIE SI INFORMATII TEHNICE.

Aparatul trebuie folosit respectand normele de securitate pentru aparate electrice.

Stekerul trebuie sa fie unul conform cu normele europene, iar siguranta care protejeaza circuitul sa fie de 10A.

Operatorul trebuie sa fie instruit privind folosirea aparatului. De asemenea, operatorul trebuie sa poarte imbracaminte potrivita.

Dupa efectuarea lipiturii, clestele de lipit trebuie asezat de asa maniera incat sa nu intre in contact cu materiale inflamabile si nici sa nu raneasca vreo persoana.

Tensiune intrare	230V / 50 Hz
Curent nominal de intrare	Max. 9A
Tensiune iesire	6V AC
Putere nominala	2000 W
Cicul in sarcina ¹	25 – 35 %
Dimensiunile aparatului	260x190x200mm
Greutate	13,60

¹ protectie la suprasarcina prin intrerupator interior.

3. MOD DE UTILIZARE

Toate firele precum si electrozii plati sau rotunzi trebuie sa fie in ordine respectiv sa fie atasati clestelui, inainte de a conecta aparatul la retea.

Un led de control rosu indica faptul ca unitatea este alimentata si gata de lucru. Inaintea inceperii lipirii propriu-zise, piesa va fi unsa cu pasta (flux) pentru lipit. Dupa ce teava si fittingul sunt in pozitie corecta, ele vor fi stranse intre cei doi electrozi si incalzite prin activarea circuitului pneumatic – se apasa butonul de pe clestele de lipit dupa ce s-a realizat contactul bun dintre electrozi si fitting.

Incalzirea fittingului depinde de natura materialului din care este facut dar si de grosimea peretilor. Operatorul controleaza cel mai bine temperatura prin incercari simultane cu aliajul de lipit.

Cand aliajul incepe sa se topeasca, fanta destinata lipirii se va umple cu aliaj de lipit, prin efectul capilaritati.

Dupa lipire, cand clestele de lipt va fi asezat, se va avea grija sa fie protejate toate obiectele din imediata vecinatate.

4. GARANTIE

ROTHERM 2000 are o garantie de 12 luni de la data livrarii.

Defectiunile cauzate de uzura si rupturi, supraincercari sau manuire incorecta nu vor fi acoperite de garantie.

De asemenea obligatiile de garantie vor fi nule daca se vor folosi electrozi altii decat originali sau aparatul a fost desfacut.

Orice reclamatie ulterioara catre noi care nu indeplineste conditiile de garantie va fi exclusa.

5. INTRETINERE

Aparatul in principiu nu are nevoie de intretinere. In vederea reparatiei, aparatul va fi deconectat de la retea mai intai.

Electrozii se vor inlocui in timp util.

6. DEEFCTE SI CAUZELE LOR

Led-ul rosu ‘Intrare tensiune’ nu se aprinde :

- Lipsa intrare tensiune,
- Cablu principal defect,
- Led-ul este defect,
- Siguranta din aparat este arsa.

Led-ul verde nu se aprinde :

- Circuitul pneumatic nu a fost activat,
- Admisia aerului in circuitul pneumatic a fost intrerupta,
- Exista un gol de aer la admisie,
- Protectia la suprasarcina a intrerupt unitatea temporar.